

Золоуловитель ЗУ 2-1

Золоуловители ЗУ 2-1 (правый) производства «Бийский котельный завод» представляет собой горизонтальный циклон, предназначенный для сухой инерционной очистки газов с максимальной температурой 280°C от частиц золы с размером более 50мкм.

Золоуловители	
Золоуловитель ЗУ 2-1	
Срок изготовления: По запросу	

Технические характеристики

№п/п	Наименование показателя	Значение
1	Наименование	ЗУ 2-1
2	Номер чертежа	00.8312.031
3	Номинальная производительность, м ³ /ч	1200
4	Коэффициент очистки, %	80
5	Номинальная температура газа на входе, С	250
6	Номинальное аэродинамическое сопротивление, мм.вод.ст.	70
7	Сечение входного отверстия, мм	240x470
8	Сечение выходного отверстия, мм	диам.335
9	Длина, мм	870

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: bzi@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://bikz.nt-rt.ru>

№п/п	Наименование показателя	Значение
10	Ширина, мм	750
11	Высота, мм	1625
12	Направление газового потока	правое
13	Масса золоуловителя (циклона), кг	130

Золоуловитель ЗУ2-1 состоит из корпуса с криволинейными стенками, соединённого с источником выброса дымовых газов фланцем прямоугольного сечения на входном отверстии, круглым отверстием на боковой стенке для отвода очищенного газа, трёх бункеров-осадителей, бункера-накопителя с шибером.

Для осмотра и чистки золоуловителя используется лаз. При замене диафрагмы лаза на тонкий лист железа на асбестовом картоне и на стальной сетке лаз будет выполнять функцию взрывного клапана.

Присоединение золоуловителя должно быть газоплотным с обязательным уплотнением асбестовым картоном или шнуром.

Корпус золоуловителя ЗУ2-1 и бункер-накопитель опирается на опорные пояса.

Дымовой газ поступает во входное отверстие и движется между стенками корпуса. Под действием гравитационных и центробежных сил из потока запыленного газа сепарируются по фракциям твёрдые частицы золы, которые осаждаются в бункере-накопителе. Зола периодически удаляется обслуживающим персоналом через шибер. Очищенный газ отводится из золоуловителя ЗУ 2-1 через выходное отверстие в боковой стенке справа, если смотреть со стороны входа газового потока.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: bzi@nt-rt.ru

Веб-сайт: <http://bikz.nt-rt.ru>